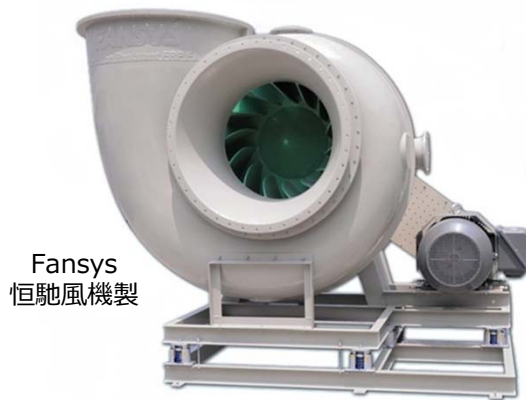


高効率の極限をめざし、省エネルギー、高性能、且つコストパフォーマンスに優れた送風機です。



## 開発理念

最高の安全品質を得るために。

### 流動分布分析

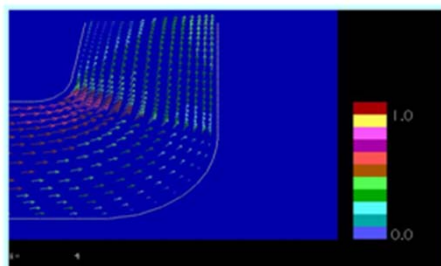
CFDC分析ソフトの独自開始により、「流動分布は何よりも先」の設計理念の元、インペラブレードの衝撃削減、リターン損失減少を実現。

### 回転子動態分析

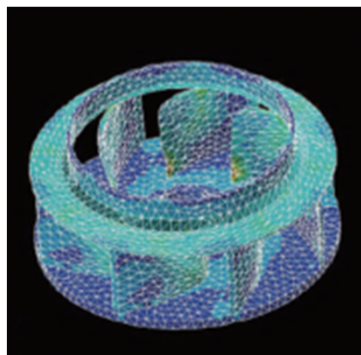
RSR分析ソフトにより、横振動モデルとねじれ曲線キャンベル線図解析モデルを作り上げ、固有振動数から遠ざけることにより共振を除き、シャフトへ回転伝達をスムーズに且つベアリングの寿命を延ばします。

### 応力ひずみ分析

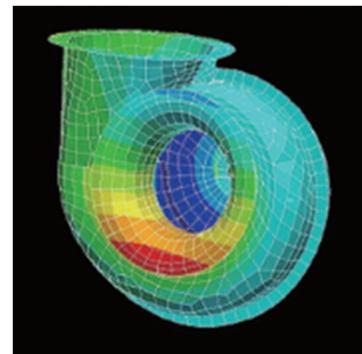
有限要素法(FEM)に基づき、ANSYS・NASTRAN等分析ソフトを用いて構造、強度、応力ひずみの分析を行い、インペラとケーシング構造的強度を高めます。同時に、動力軸及び固定機座の強度分析を行い、安全と寿命を確保します。



Impeller流場分析図



□インペラ応力ひずみ分析図



□ケーシング応力ひずみ分析図

□インペラCFDC分析図

## 特長

使って安心の手間いらず。

### 1. 安全 構造強化、低振動

- ◇全パーツをコンピュータの応力ひずみ分析を実施して構造強度を高めました。
- ◇インペラ動バランスはJIS B 0905等級に適合しています。
- ◇送風機振動値はJIS B 0906等級以上で振動による危険を除き、安全な作業環境を提供します。

### 2. 高耐久性 長期使用寿命確保

- ◇インペラはFRPを採用。耐食と強度を有し長期使用を保証します。
- ◇ファンケーシングはビニルエステル樹脂による一体形成。抗紫外線のプラスチックケース保護を採用。プラスチックケースはロイド船級協会による認証試験を通過、海水による衝撃にも不変質・不変化で5年保証。

### 3. 簡単メンテナンス オイル潤滑式ベアリング採用

- ◇製品データブック完備。全パーツ、消耗品、性能、操作範囲を網羅しています。
- ◇オイル潤滑式ベアリングを採用。密封式のオイルケースでベアリング及びシャフトを保護することにより酸・アルカリ気体からの腐食は防止し、使用寿命を延ばすと同時に故障発生率を低減します。