

## アンモニア排水処理技術

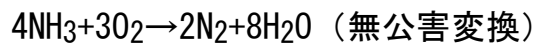
総量規制・窒素排水富栄養化対策に完全対応。  
アンモニア回収・分解消滅に対応。(併用可)

### 特徴

水蒸気によるリサイクルシステムで省エネ化  
アンモニアを無公害窒素に変換処理  
高効率で省スペース・低搭  
低ランニングコスト

### 無公害処理

アンモニア排水から水蒸気によりアンモニア除害。触媒分解による消滅冷却回収へ対応可能。アンモニアは、触媒反応で無公害変換されます。



省スペース 小型でコンパクト 5TON NH<sub>4</sub>-N 2000ppm の場合

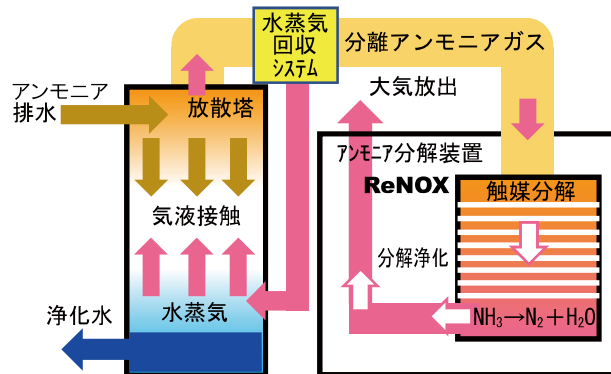
設置面積 ≤ 10m × 10m × H12m

### 低ランニングコスト

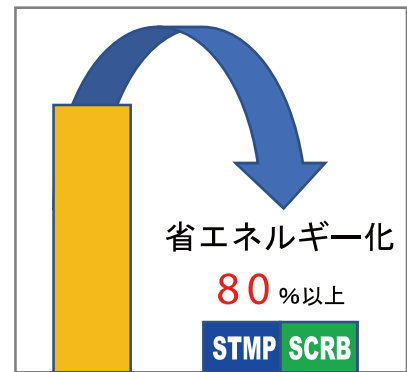
¥100/TON

### 水蒸気 80%以上回収

**CAT-Ammofree STMP** (MEC 特許)  
水蒸気による蒸留分離・水蒸気回収で高効率。



従来技術から約80%以上  
省エネルギー化が達成



従来技術 **CAT-Ammofree**

## 株式会社 オーイーエス

<http://www.o-e-s.co.jp>

本社 〒444-0837 愛知県岡崎市柱1-6-14-503 TEL 0564(64)5567 FAX 0564(64)2750  
垂井試験場 〒503-2122 岐阜県不破郡垂井町表佐字一色823 TEL 0584(51)0600 FAX 0584(51)2173